Fiche technique
Version 05/2007

Sikaflex®-552

Adhésif d'assemblage requérant peu de préparation de surface

Données techniques

Base chimique	Polyuréthanne hybride monocomposant
Couleur (CQP[1] 001-1)	Blanc, noir
Densité (à l'état frais) (CQP 006-4)	Environ 1.45 kg/L
Résistance à l'affaissement	Bonne
Mode de mûrissement	À l'humidité
Sec au toucher[2] (CQP 019-1)	Environ 40 minutes
Vitesse de mûrissement[2] (CQP 049-1)	Voir graphique
Retrait (CQP 014-1)	Environ 2%
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	Environ 50
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	Environ 300%
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	Environ 3 N/mm^2
Résistance au déchirement (CQP 045-1 / ISO 34)	Environ 15 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	Environ 2.0 N/mm^2
Module de rigidité (G) (CQP 081-1) (0.5-25%)	Environ 0.7 N/mm^2
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	Environ -60°C
Résistivité volumique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Environ 3 x 10^{11} Ω cm
Température d'application	5°C à 35°C
Température de service (CQP 513-1) continu Court terme 4 heures 1 heure	-40°C à 90°C 140°C 150°C
Durée de conservation (entreposé à moins de 25°C) (CQP 016-1)	9 mois cartouche et saucisse 6 mois chaudière et baril

[1] CQP : Corporate Sika Quality Procedures

[2] À 23°C et 50% d'humidité relative

Description

Le Sikaflex®-552 une colle structurelle monocomposante élastique, très résistante, qui compense les tolérances. Il mûrit à l'humidité pour former un élastomère durable. Le Sikaflex®-552 ne contient aucun isocyanate.

Le Sikaflex®-552 est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001 / 14001.

Avantages

- Monocomposant hybride
- Élastique
- Résiste aux rayonnements UV
- Résiste au vieillissement et aux intempéries
- Adhère bien à un large éventail de substrats sans l'utilisation d'un apprêt
- Résiste aux contraintes dynamiques élevées
- Peut être peint
- Faible odeur
- Non corrosif
- Haute résistance électrique
- Sans COV et sans solvant
- Sans silicone
- Sans PVC

Domaines d'application

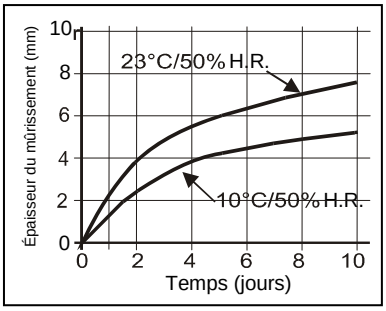
Le Sikaflex®-552 convient aux joints structuraux soumis à des contraintes dynamiques. Il s'utilise sur les substrats suivants: les métaux, et particulièrement l'aluminium (éléments anodisés compris), la tôle d'acier (éléments de tôle phosphatée, chromatée et d'acier zingués compris), les apprêts à métal, les peintures (systèmes à deux composants), les matériaux de céramique et les plastiques. Consulter le fabricant avant d'employer un plastique ayant tendance à fissurer sous contrainte.

Industry

Industry

Mode de mûrissement

Le Sikaflex®-552 mûrit à l'humidité. A basse température, la teneur en eau de l'air est en général plus faible et le mûrissement se fait plus lentement.



Graphique 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-552

Résistance chimique

Le Sikaflex®-552 est résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et aux solutions caustiques; il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, aux graisses et aux huiles végétales et animales; il n'est pas résistant aux acides organiques, à l'alcool, aux concentrés d'acides minéraux ni aux solutions caustiques ou aux solvants.

Les renseignements ci-dessus sont fournis uniquement à titre indicatif. Contacter Sika pour obtenir des conseils concernant une application particulière.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de cire et de poussière.

L'adhésion peut être accrue en essuyant la surface à coller avec un agent de nettoyage et d'activation ou en appliquant l'apprêt Sika® approprié.

Les surfaces à coller doivent être apprêtées conformément aux instructions fournies dans le plus récent Guide des apprêts Sika®.

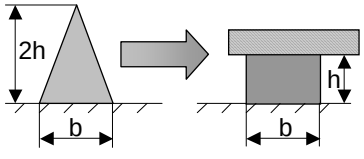
Application

Cartouches : Percer la membrane de la cartouche et l'enlever complètement. Saucissons: Couper l'extrémité du saucisson.

Couper le bout de la buse pour obtenir un cordon d'adhésif de la dimension désirée. Pour de meilleurs résultats, l'adhésif doit être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, d'un pistolet à air comprimé ou d'une pompe si le produit est utilisé en chaudière ou en baril.

Pour obtenir un cordon d'épaisseur uniforme sous compression, il est recommandé d'appliquer l'adhésif de manière à former un cordon triangulaire (voir l'illustration).

Configuration recommandée



Nettoyage

Le Sikaflex®-552 non durci s'enlève avec le produit Sika® Remover-208 ou autre solvant approprié. Une fois durci, ce produit peut être enlevé uniquement par des moyens mécaniques. Laver immédiatement les mains et la peau exposées à ce produit en se servant de lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un nettoyant à mains industriel et de l'eau. Ne pas employer de solvant!

Peinture

Le Sikaflex®-552 peut être peint avant que l'adhésif soit sec au toucher. La compatibilité de la peinture doit cependant être testée. La vitesse de mûrissement du Sikaflex®-552 peint sera réduite.

La dureté et l'épaisseur du film de la peinture peuvent nuire à l'élasticité de l'adhésif et causer la fissuration du film de la peinture.

Important

Éviter d'appliquer l'adhésif à une température inférieure à 5°C ou supérieure à 35°C.

La température optimale pour le substrat se situe entre 15°C et 25°C. Contacter le service technique pour obtenir des conseils concernant la sélection et la mise en place d'un système de pompage convenable ainsi que sur les techniques d'application à la pompe.

Emballage

Cartouche	300 mL
Saucisson	400 + 600 mL
Chaudière	23 L
Baril (sur demande)	195 L

Autres sources d'information

Les copies des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Guide des apprêts Sika®
- Fiche signalétique

Références de donnée

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été obtenues en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les valeurs mesurées actuelles.

Information de santé et sécurité

Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité.

Notes légales

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Pour plus de renseignements:
www.sika.ca

Sika Canada Inc.
601 Delmar Avenue
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
1-800-689-7452
Fax : 514-697-3910

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004